



**PURITA** | SOLUCIONES INDUSTRIALES

**011-4441-9515**

Monseñor Bufano 4224

www.puritasoluciones.com.ar

672\*4944

**INGENIERIA Y MONTAJES  
PARADAS DE PLANTA  
MANTENIMIENTO INDUSTRIAL  
REPARACION DE BOMBAS Y VÁLVULAS  
CINTAS TRANSPORTADORAS**

## INFORME TECNICO AVANCE VIERNES 31 - 07 - 15 PARADA DE PLANTA

CLIENTE: MATERIALES DE CONTRUCCION

FECHA: 31 - 07 - 15

LUGAR: ZONA OESTE

PARADA DE PLANTA: EQUIPO DE 10 MECANICOS CON SUPERVISOR Y TECNICO PURITA SRL

TAREAS	DETALLE
DESMONTAJE	SI
DESARME	SI
LIMPIEZA	SI
CAMBIO POLEAS	SI
CONSTRUCCION DE PLATAFORMA	SI
SOLDADURA	SI
LIMPIEZA DE EQUIPOS + TANQUES + CAÑERIAS	SI



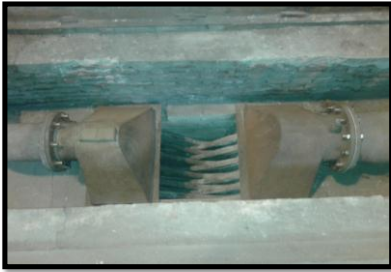
TRABAJO REALIZADO: Cambio de válvulas en bombas lavado de plomo y se adaptaron las valvulas nuevas provistas por cliente al circuito ya existente. Tipo de valvulas montadas a diafragma.

TRABAJO REALIZADO: desmontaje con reparación y ajuste de paquete de poleas para mantenimiento de del mismo. El diametro de las poleas desmontadas y montadas ( nuevas provistas por cliente) es de 200 mm. Rodillo en entrada de pileta de FLUX, tambien se realizaron cambio de rulemanes y buloneria.



TRABAJO REALIZADO: Adaptación de placas base de PVC en bombas para pileta de fosfato. Reposicionado de la misma y sus vateas correspondientes.

TRABAJO REALIZADO: reparación y cambio de retenes y lubricantes en reductores de bobinado.



TRABAJO REALIZADO: Montaje de serpentina de horno de AUSTERIZACION.

TRABAJO REALIZADO: Desmontaje y montaje de recirculadores de gases para su reparación de secadero Nº 2



TRABAJO REALIZADO: Desmontaje y montaje ( trabajo que se comenzo la semana pasada PILETA PARA VICAFIL) y limpieza de la misma, de la entrada de alambre en granito y de las cañerías de bombas.

TRABAJO REALIZADO: Montaje de ventiladores de combustión del horno de AUSTERIZACIÓN.



TRABAJO REALIZADO: Montaje de salida de horno sobre plataforma en pileta de plomo. Se utiliza la plataforma que brinda cliente.



TRABAJO REALIZADO: Trabajo asociado al informe anterior de cambio de poleas de 800 mm de diametro. En el montaje se coloca un dispositivo realizado para hacer ajustes axiales del mismo.

POLEAS DE FOTO Nº 2 Y 3



TRABAJO REALIZADO: Revisión y reparación de los bobinadores en sus distintas posiciones, reemplazo de arañas, pernos, patas. Reparación de embreagues con cambio de ejes en pistones y cambio de retenes en rotores y lubricación.