

FPSI – 001-LP

Laminado Placas de PTFE

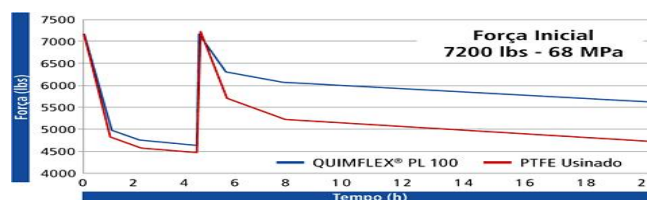
Descripción / Aplicaciones

ES una placa de alta compresibilidad, hecho de PTFE, a través de un proceso de laminación con un alto nivel de fibrilación, que da pérdida de la reducción del flujo de agarre y, deficiencias inherentes en las placas mecanizadas (biselado) existente en mercado. Debido a las propiedades químicas de PTFE, se muestra para el sellado de una amplia variedad de fluidos químicamente agresivos, también está siendo utilizado en contacto con alimentos y productos farmacéuticos. Tiene excelente estabilidad dimensional, la retención de par y la mejor relación calidad-precio entre los materiales similares. A través del proceso de fabricación se obtiene una placa rígida, de baja densidad, lo que facilita la producción de luz y estructurado en conjunto, lo que permite su instalación incluso en lugares de difícil acceso y con poco espacio para la apertura de las bridas. Su alta compresibilidad posible, también, que las juntas se pueden utilizar en las bridas o superficies irregulares. Sus propiedades anti-adherentes facilitar la eliminación de las articulaciones después de su uso, incluyendo, sin desperdicio de material que queda después de las bridas.

Prueba de Relajación -

Clase de brida 300 # - 2 "RF sujeción y 68 MPa, espesor de 2,0 mm

Prueba Duración: 20 horas



MONTAJES - REPARACIONES - MANO DE OBRA ESPECIALIZADA - PARADAS DE PLANTA -
 INGENIERIA Y MEJORA - ESTANDARIZACION DE REPUESTOS - PLANES DE OPTIMIZACION Y
 LUBRICACION - REPARACION DE BOMBAS - VALVULAS Y CILINDROS - CAPA PROTECTORA CONTRA
 ABRASION CORROSION Y ATAQUES QUIMICOS - REPARACION MONTAJE Y EMPALMES
 DE CINTAS TRANSPORTADORAS - ENGOMADOS ESPECIALES

Somos una empresa en proceso de implementación de las NORMAS ISO 9001 : 2008
 FABIO PURITA y CIA SRL. Soluciones Industriales. Monseñor Búfano 4224 (cp. 1754) San Justo Pcia BsAS.

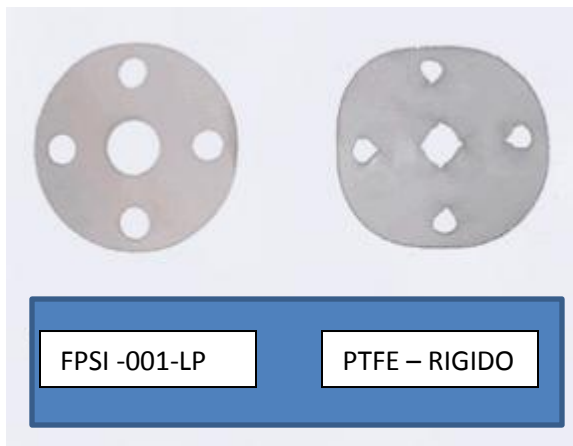
Fuerza vs. carta Tiempo

Tabla 011 -LP

Apriete de prueba caliente

Temperatura de 260 ° C y 10 MPa de sujeción, espesor 2,0 mm Duración de la prueba: 1 minuto

011-LP comparativo



Datos Técnicos:

Prueba de Propiedad Física Método 001-LP

El Color Blanco

Capacidad de sellado (ml / h) ASTM F 37 <0.025

Relajación (%) ASTM F 38 45

Compresibilidad (%) ASTM F 50 36A

MONTAJES - REPARACIONES - MANO DE OBRA ESPECIALIZADA - PARADAS DE PLANTA -
INGENIERIA Y MEJORA - ESTANDARIZACION DE REPUESTOS - PLANES DE OPTIMIZACION Y
LUBRICACION - REPARACION DE BOMBAS - VÁLVULAS Y CILÍNDROS - CAPA PROTECTORA CONTRA
ABRASIÓN CORROSIÓN Y ATAQUES QUÍMICOS - REPARACIÓN MONTAJE Y EMPALMES
DE CINTAS TRANSPORTADORAS - ENGOMADOS ESPECIALES

Somos una empresa en proceso de implementación de las NORMAS ISO 9001 : 2008
FABIO PURITA y CIA SRL. Soluciones Industriales. Monseñor Búfano 4224 (cp. 1754) San Justo Pcia BsAS.

La recuperación. (%) ASTM F 36A Min 16

Resistencia a la tracción (MPa) ASTM F 152 8

La retención de par (MPa) DIN 52913 13

Los parámetros de funcionamiento TEADIT® PL100

Temperatura máxima (° C) 260

Temperatura Mínima (° C) -268

Presión máxima (bar) 55

pH 0-14

X x bar Presión Temperatura ° C

1,5 mm de espesor 12.000

3,0 mm Espesor 8.600

Placas de suministro de 1.500 x 1.500 mm

Espesores 1,5, 2,0 y 3,0 mm (otros a petición)

Las pruebas de ASTM se basan en placas gruesas en 0,80mm 2,00mm DIN y placas gruesas.

Grip factor de "m" y aplastamiento mínimo "y"

Espesor (mm) "m" "y" (psi)

1,5 1,8 3000

MONTAJES - REPARACIONES - MANO DE OBRA ESPECIALIZADA - PARADAS DE PLANTA -
INGENIERIA Y MEJORA - ESTANDARIZACION DE REPUESTOS - PLANES DE OPTIMIZACION Y
LUBRICACION - REPARACION DE BOMBAS - VALVULAS Y CILINDROS - CAPA PROTECTORA CONTRA
ABRASIÓN CORROSIÓN Y ATAQUES QUÍMICOS - REPARACIÓN MONTAJE Y EMPALMES
DE CINTAS TRANSPORTADORAS - ENGOMADOS ESPECIALES

Somos una empresa en proceso de implementación de las NORMAS ISO 9001 : 2008
FABIO PURITA y CIA SRL. Soluciones Industriales. Monseñor Búfano 4224 (cp. 1754) San Justo Pcia BsAS.

3,0 5,9 5500

Los factores de ajuste "m" y mínima de aplastamiento "Y" de un material de sellado son los factores a tener en cuenta en el cálculo del par de una junta. Son parámetros determinados experimentalmente mediante el análisis de los resultados de laboratorio de las características propias de cada material específico y de acuerdo con los criterios obedecido por la 2 División 1 Código ASME capítulo VIII Apéndice fabricante. O establece parámetros para el proyecto conjunto con valores genéricos de las características " m "(factor de sujeción, que siempre es una constante adimensional) e" y "(valor mínimo aplastamiento) de la articulación.

MONTAJES - REPARACIONES - MANO DE OBRA ESPECIALIZADA - PARADAS DE PLANTA -
INGENIERIA Y MEJORA - ESTANDARIZACION DE REPUESTOS - PLANES DE OPTIMIZACION Y
LUBRICACION - REPARACION DE BOMBAS - VALVULAS Y CILINDROS - CAPA PROTECTORA CONTRA
ABRASION CORROSION Y ATAQUES QUIMICOS - REPARACION MONTAJE Y EMPALMES
DE CINTAS TRANSPORTADORAS - ENGOMADOS ESPECIALES

Somos una empresa en proceso de implementación de las NORMAS ISO 9001 : 2008
FABIO PURITA y CIA SRL. Soluciones Industriales. Monseñor Búfano 4224 (cp. 1754) San Justo Pcia BsAS.