

## **INFORME VIERNES Nº 15 DE AVANCE DE OBRA**

**FECHA: VIERNES 19 / 11 / 14.**

**OBRA:** RED DE INCENDIO

**JEFE DE OBRA:** SR. ROQUE GRISMEYER

**JEFE DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE:** LIC. MARTIN GOMEZ

**RESPONSABLE TECNICO COMERCIAL:** SRTA. CAROLINA CALANDRIA.

**FECHA DE REUNIÓN DE INICIO DE OBRA:** KICK OFF MEETING JUEVES 04 /09 / 14 14 HS.

### **CUMPLIMIENTOS DE NORMA ISO Y DE SEGURIDAD DE FPSI**

1. Se cumplieron las normas de seguridad de ambas empresas a cargo de nuestro jefe de obra y jefe de seguridad.

### **AVANCE DE OBRA CON DOS FOTOS MINIMO POR CADA INFORME**

1. FECHA 13/ 12/ 14 SABADO Y 14 / 12 / 14 DOMINGO DIA 1 DE PRUEBA HIDRAULICA: Se terminó de soldar cañería empalmado a línea existente. El domingo 14 / 12 se comienza con las pruebas hidráulicas. Al término de la tercera prueba se rompe la bomba.  
Luego de repararla se realiza una 4 ta prueba que donde se visualizan perdidas varias.  
Se realiza una reunión en logística y se decide continuar con las pruebas el día jueves 15 / 12 / 14.El día lunes sería el 2 do día de prueba hidráulica realizada por PURITA SRL. Se realizan ajustes de la prueba hidráulica hasta el tercer día. Luego se facturara de acuerdo a lo pactado.

MONTAJES - REPARACIONES - MANO DE OBRA ESPECIALIZADA - PARADAS DE PLANTA -  
INGENIERIA Y MEJORA - ESTANDARIZACIÓN DE REPUESTOS - PLANES DE OPTIMIZACIÓN Y  
LUBRICACIÓN - REPARACIÓN DE BOMBAS - VÁLVULAS Y CILÍNDROS - CAPA PROTECTORA CONTRA  
ABRASIÓN CORROSIÓN Y ATAQUES QUÍMICOS - REPARACIÓN MONTAJE Y EMPALMES  
DE CINTAS TRANSPORTADORAS - ENGOMADOS ESPECIALES

Somos una empresa en proceso de implementación de las NORMAS ISO 9001 : 2008  
FABIO PURITA y CIA SRL. Soluciones Industriales. Monseñor Búfano 4224 (cp. 1754) San Justo Pcia BsAS.

2. FECHA 15 / 12 / 14 LUNES. DIA 2 PRUEBA HIDRAULICA. Se realiza ajustes en el galpón 252. En el cual se detectan fugaz en una soldadura existente (hecha por el anterior contratista) Cantidad 2 bridas y una tee. Se realizó chequeo general de tapones – bridas – rociadores de los galpones 251 – 201 – 281. Se termina el día martes.
3. FECHA 16 / 10 / 14. MARTES DIA 3 PRUEBA HIDRAULICA. Se encuentra en una de las válvulas de 6 “ del Bladder una falla ( no se boqueaba) se desarma y se encontró un electrodo que evitaba el correcto funcionamiento. PURITA SRL se ocupa de arreglar el inconveniente.
4. FECHA 17 / 10 / 14 MIERCOLES. DIA 4 PRUEBA HIDRAULICA La red del galpón N° 252 se prueba a 8,5 km/ cm2 y se deja presentada la línea. Se comienza a probar línea de los galpones nº 201 – 281- 251. Se encuentran varias perdidas una brida no tiene la junta correspondiente, dos cuplas de rociadores se encontraban sin soldar (solamente punteada y pintado), dos bridas de diámetro 2” pierden por la soldadura, un caño pierde por una pinchadura que tiene.
5. FECHA 18/ 11 / 14 MIERCOLES. DIA 5 PRUEBA HIDRAULICA. Se comienza con la reparación de la línea pinchada del galpón nº 281. Pintura de soportes y de la red. Se detecta un caño pinchado en el galpón nº 201, se realiza montaje de chapa en el mismo galpón.
6. FECHA 18/ 11 / 14 MIERCOLES. DIA 6 PRUEBA HIDRAULICA. Se repara soldadura con poro, cupla con poro en galpón nº 281. Se prueba nuevamente a 9 kg / cm2, sin perdida a las 11 hs. Retiran los dos elevapersonas de PURITA SRL.

A las 15 horas cuando el equipo ya se había retirado de planta, llaman a Fabio Purita para informarle y pedirle si por favor podía mandar al equipo ya que uno de los rociadores estaba perdiendo y el equipo vuelve a la obra para reparar y solucionar el problema. Durante el fin de semana las líneas quedan cargadas con presión.

A pedido del responsable, el personal de PURITA asistirá LUNES 22 / 12 Y MARTES 23 / 12 para normalizar las líneas del bladder porque en el día de hoy vino el proveedor del mismo y estando presente el responsable de la obra ( cliente) dijo que se debe volver a normalizar.

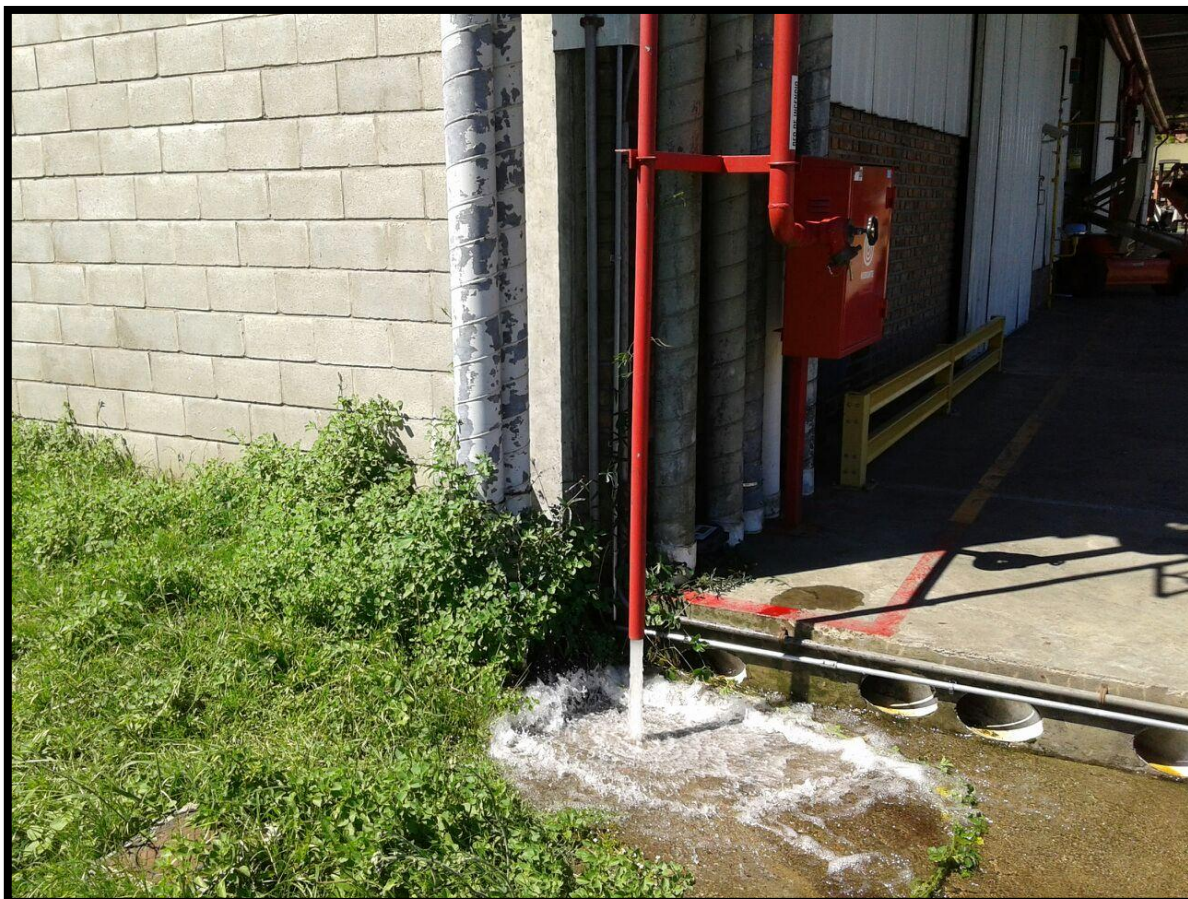
MONTAJES - REPARACIONES - MANO DE OBRA ESPECIALIZADA - PARADAS DE PLANTA -  
INGENIERIA Y MEJORA - ESTANDARIZACIÓN DE REPUESTOS - PLANES DE OPTIMIZACIÓN Y  
LUBRICACIÓN - REPARACIÓN DE BOMBAS - VÁLVULAS Y CILÍNDROS - CAPA PROTECTORA CONTRA  
ABRASIÓN CORROSIÓN Y ATAQUES QUÍMICOS - REPARACIÓN MONTAJE Y EMPALMES  
DE CINTAS TRANSPORTADORAS - ENGOMADOS ESPECIALES

Somos una empresa en proceso de implementación de las NORMAS ISO 9001 : 2008  
FABIO PURITA y CIA SRL. Soluciones Industriales. Monseñor Búfano 4224 (cp. 1754) San Justo Pcia BsAS.



MONTAJES - REPARACIONES - MANO DE OBRA ESPECIALIZADA - PARADAS DE PLANTA -  
INGENIERIA Y MEJORA - ESTANDARIZACION DE REPUESTOS - PLANES DE OPTIMIZACION Y  
LUBRICACION - REPARACION DE BOMBAS - VÁLVULAS Y CILINDROS - CAPA PROTECTORA CONTRA  
ABRACION CORROSION Y ATAQUES QUÍMICOS - REPARACION MONTAJE Y EMPALMES  
DE CINTAS TRANSPORTADORAS - ENGOMADOS ESPECIALES

Somos una empresa en proceso de implementación de las NORMAS ISO 9001 : 2008  
FABIO PURITA y CIA SRL. Soluciones Industriales. Monseñor Búfano 4224 (cp. 1754) San Justo Pcia BsAS.



MONTAJES - REPARACIONES - MANO DE OBRA ESPECIALIZADA - PARADAS DE PLANTA -  
INGENIERIA Y MEJORA - ESTANDARIZACION DE REPUESTOS - PLANES DE OPTIMIZACION Y  
LUBRICACION - REPARACION DE BOMBAS - VALVULAS Y CILINDROS - CAPA PROTECTORA CONTRA  
ABRASION CORROSION Y ATAQUES QUIMICOS - REPARACION MONTAJE Y EMPALMES  
DE CINTAS TRANSPORTADORAS - ENGOMADOS ESPECIALES

Somos una empresa en proceso de implementación de las NORMAS ISO 9001 : 2008  
FABIO PURITA y CIA SRL. Soluciones Industriales. Monseñor Búfano 4224 (cp. 1754) San Justo Pcia BsAS.



MONTAJES - REPARACIONES - MANO DE OBRA ESPECIALIZADA - PARADAS DE PLANTA -  
INGENIERIA Y MEJORA - ESTANDARIZACION DE REPUESTOS - PLANES DE OPTIMIZACION Y  
LUBRICACION - REPARACION DE BOMBAS - VALVULAS Y CILINDROS - CAPA PROTECTORA CONTRA  
ABRACION CORROSION Y ATAQUES QUIMICOS - REPARACION MONTAJE Y EMPALMES  
DE CINTAS TRANSPORTADORAS - ENGOMADOS ESPECIALES

Somos una empresa en proceso de implementación de las NORMAS ISO 9001 : 2008  
FABIO PURITA y CIA SRL. Soluciones Industriales. Monseñor Búfano 4224 (cp. 1754) San Justo Pcia BsAS.